

## 辛勤耕耘的耀技公司两名总助

耀技公司(张蓝芳)外表一胖一瘦、一高一矮;性格一个开朗、一个沉静。但他们有着共同的特点,就是“执着和努力”。他们就是耀技公司的两个总经理助理:王磊和郑良金。

王磊今年35岁,2017年12月从弘耀公司调到耀技公司;郑良金今年44岁,2017年8月来到耀华。他们两个人一个负责生产、一个负责设备。

谈起项目建设,他们侃侃而谈。王磊说:虽然当时感觉有点儿苦、累,但现在回想起来也挺有意思,非常充实。我来耀技时候正赶上快要过年,天寒地冻,冷端设备进厂准备安装,验收设备,做基础安装工作,每天忙得不亦乐乎;为了保证项目按期投产,放电缆、装皮带、为氨氢站供电租借临时箱式变压器,每天工作10—12小时,锡槽中心线标高复了不下20遍。那时候天天加班,刚投产时,为了保证生产稳定,曾经两天一宿没合眼。同事开玩笑说:“我们都是有家不能回”,事实是大家都满腔热情,加紧干,盼着生产线早日投产,玻璃产、质量早日达产、达标。

郑良金说:我在项目建设中学到许多东西。以前也参加过生产线冷修,但哪次也没有这么深入、面广。工作中,我一直被职工们的工作热情感动着。为保证冬季砌筑温度,大家搭炉子、运煤炭、夜间值守;为迎接点火,清窑内垃圾、用电动提升机一点儿、一点儿往上拉,一车、一车往出倒;为保证生产质量,钻进狭小的锡槽空间,一根、一根

擦拭辊道;配料楼一级楼梯、一级清洗楼梯、铁板,连续干了半个月;大家都没怨言。每干完一项工作,大家感觉确实付出了、经历了也收获了。

他们都不愿意谈自己,可了解他们的同志都知道,生活中他们也不容易。王磊孩子今年只有5岁,正上幼儿园,别说能像别人的爸爸正常接送了,每天能见到爸爸都成了奢望。晚上加班,很晚他才进家,孩子已经熟睡了,早晨他早早离开家,孩子还没醒。有时候晚上11点多刚进家,凌晨3点接到电话又紧急进厂了。妻子也是耀华职工,每天工作压力也很大,他们互相理解,互相支持,从没因家里的事耽误过工作。

郑良金的家在山东淄博。他以厂为家,每天累了,才回宿舍休息,大部分时间都盯在了厂里。从来到耀华,基本上两个月才回一趟家,中秋节是合家团聚的日子,他和同事们在生产线上度过;春节是举家团圆的时候,他在大年初一下午才忙完,登上回家的列车。家里儿子正在读高中,需要有人辅导,父亲生病需要有人照顾,他安排好家事,把全部精力投入到了工作中。

谈到参加项目感受,他们共同的想法是,参加项目建设,是对自己从意志到知识再到技能的一次历练。学到了书本上学不到的知识,获得了宝贵的经验,自己各方面也成熟了许多,如果有机会,还想参加。

## 技术全面的弘华检修班



弘华公司(刘金明)弘华公司动力设备部检修班一共有10人,担负着公司生产线的设备维护、检修以及公司所有用水、用电的安装任务。

多年来,检修班始终坚持安全至上、精心检修、认真负责的原则,立足本岗,勇于奉献,特别是在今年,既要保证二线稳定生产又要做好一线冷修拆除工作中,面对任务艰巨而又繁重的诸多困难,凭借吃苦耐劳、能打硬仗的精神,圆满地完成了各项生产任务,以优良的作风赢得了弘华公司领导的认可。

检修班人员少,各工种又都必须持证才能操作,为了在检修时能同时胜任多工种工作,他们大多是主动参加社会学习,自费考取多种操作证,干起活来都成了多面手。

检修工作脏、累、苦、急。一次,夜班岗位打电话说氨站回水管路断裂,检修工长崔卫军接到电话,立刻赶到现场。他来不及换上工装,就加入到抢修的队伍中。当时正是冬天,天气虽然寒冷,但汗水却一直不停地从他脸颊上流淌,冰冷的水喷洒在他的衣服上结成冰膜,可他什么也不说,好像没有感觉

到一样。最后在他带领下,检修职工通过用管箍固定漏点的办法,终于解决了这次突发事故。直到看着设备稳定,他的脸上才露出了开心的笑容。

检修班员工凭着对工作的热情和对企业的热爱,干一行、爱一行。他们对设备检查情况做到了如指掌并认真填写检修记录,针对不同的检修任务制定检修计划,严格检修标准化和工作标准化,做到活完、料净、场地清。

在他们队伍中尽管年轻人比较多,但大家心往一处想,劲往一处使,团结互助,配合默契,很快完成了以老带新的过程,年轻的检修工在很短的时间内工作上就可以独当一面,成了车间的中坚力量。

人心齐,泰山移,检修班组就是一个充满活力、团结的和有着顽强战斗力的集体。在日常检修维护中,他们严格各项工艺指标,做到认真细致不含糊、全面周到不对付,他们为生产的安全保驾护航,为弘华公司的蓬勃发展执着奉献,为公司生产的稳定做出了贡献。

## 保障原料稳定是生产的基础

弘耀公司(李丹丹)弘耀一线2018年产量保持稳定,原料职工功不可没。为保证两线配合料质量稳定,他们精心操作,为熔窑输送了合格的配合料;将每一堆配合料水分、温度、均匀度,都控制在工艺指标内;对外购碎玻璃精细挑选;时时对设备运行状况进行检查,保证把优质的配合料输送给熔窑,做到了“原料稳”。

勤维护,设备完好是关键。原料工段设备多,他们要求检修人员每天对所有设备检查一遍,岗位工每2小时检查一遍,加大对设备的巡检力度,特别是关键设备,发现问题及时处理,使检修人员和岗位工人配合更加密切,保证了设备的正常运转。

严管理,规范制度是保证。他们利用早会传达公司和本部门的要求,特别是公司要求落实对设备的包机制度,要求各岗位严格执行。结合公司的软指标考核制度,考核细则上墙,严格对每名职工的工作情况进行考核。

攻难点,准备充分是保障。根据市场需求,弘耀公司一线于5月份连续生产颜色玻璃,陆续安排生产金茶玻、粉玻、福特兰玻、浅灰玻。转色前,根据碎玻璃的库存情况,他们及时建议技术部门调整碎玻璃的使用;认真清理碎玻璃堆场;安排落实公司关于转色过程中碎玻璃堆放的规定;认真清理预混机、中间仓、混合机、窑头料仓。严格执行技术部门制定的色料

投入的安排,保证生产稳定运行。

抓落实,精心操作是根本。他们精心组织上料,在两线使用的不同的硅砂、白云石、石灰石情况下,积极与仓储部、采购部门、除尘器、筛分系统改造的单位联系,协调安排各种原料的上料时间,保证各种原料准确有序地入仓。为了保证配料成份的稳定,他们积极与技术部门联系,掌握每批进厂原料的成份,上料分批次进行,确保未经检验的不入仓、经检验不合格的不入仓,保证生产的顺利进行。在筛分系统改造完成投入使用后,完成了石灰石库和长石库的调换,避免了上料过程中混料的可能。

原料车间是生产的源头,好多人说原料岗位艰苦,是因为每天清晨四五点,在大多数人们都还在睡梦中时候,他们已经开始在车间的原熔皮带、配料皮带、布料车现场忙碌着啦;好多人说原料累,炎炎烈日下的,当别在室内工作还大汗淋漓时候,他们却要奔走在碎玻璃堆场,面对碎玻璃刺眼的反光。有人说原料技术含量低,原料职工用坚守现场,确保四小稳节节高升,减少排废次数给了有力的回答。

弘耀原料职工说得好:要敬业就要树立干一行爱一行专一行的思想,既然我们选择了这项工作,就应该将自己的全部精力投入到工作中去。

## 奋战15小时,一场漂亮的检修攻坚战

北方公司(肖文渊)为保证两节期间生产稳定,12月25日,北方公司按计划对投料机推料板、关节轴承、底板、摆杆瓦座、销轴、压条进行彻底更换。

玻璃熔窑的投料机是玻璃生产的熔化前最直接、最首要的机械环节,由于处在窑口,横跨9.8米,周边温度较高,日常维护保养人员根本无法接近,只有将投料机脱离投料口,拉出,方能更换部件。

今天检修方案是7:30开始,计划用时20个小时。鉴于现场的条件及现有的工具,检修之前做了一个又一个预案,最终决定在无法使用吊车的情况下,采用厂房钢结构为支撑点,通过五个倒链(手拉葫芦)同时使用,将投料机,吊装到宽敞的部位,分段、分部位,同时实施切焊、更换、易损部件,以最快的速度,最佳的质量完成8年以来最彻底的维修保养。

一上手大家却发现,拆动这个十四吨重的大家伙,并非想象中的容易。北方公司负责生产的领导、动力设备部薛忠旺经理、杨金生副经理现场指挥,钳工段长张金成,班长王建斌,窑头的段长肖好柱,冲在前面。在大家齐心协力下,用了近1个小时时间,才将投料机吊装到位,然后,电、钳、焊工齐动员,每人各司其职,各个争先恐后地按照部位,拆卸着投

料机的各个待换的部件,窑头当班的同志们也没闲着,他们趁着投料机的机位空出,毫不迟疑地将原投料板下废料清理干净。

多年沉积固化的硬块用冲击钻打,清洁出原貌,现场的场面十分紧张。冲击钻手不断更换,干的热火朝天;另一部份维修的职工们也不断地争夺分秒,气焊的气焊,下料预画线的画线。

大家紧张忙碌着,不知不觉到了中午,工作不能停。安排轮流去吃饭,回来的同志马上又加入到拆装行列。冬季白天短,为了保证工作现场光线,电工师傅们早早就在现场加装了临时照明设备;安全管理部的同志们,从始至终盯在现场监督;综合部的同志一直忙着现场服务;原料、保护气、除尘工都赶来现场支援……

工作一直干到深夜,23:00才彻底完工,投料机恢复原位正常投料,比原计划足足提前了7个小时。

这次大检修21名职工,用了15个小时,顺利完成。通过本次投料机全面维修,新职工开拓了眼界,老职工增加了经验,充分体现了团队精神,是一场完美攻坚战,也是2018年检修一次完美的收官。

