

弘华公司有一支优秀的团队

耀华通讯(张俊玲)在弘华有这么一支团队,每天提前一刻钟对配料系统的设备进行仔细检查,确认设备正常后对各台秤进行精度校准,精度无误差后核对每付料中各种原料的干基量,都没问题后方开启设备启动警铃,启动设备开始配料。他们就是这样周而复始的工作,没有什么惊天动地的成绩,也没有什么研究成果,但就是这样看似简单的工作,他们却做到了十年无质量事故,为熔窑保质保量提供了配合料。

配料线只有一台混合机,2013年4月混合机放料门电机出故障,恰巧此时所剩配合料不多,又因为生产线刚投产,未稳定,未备配合料,为了保证正常生产,配料工们就站在混合机放料门旁一个半小时,手动开关混合机门配制十罐配合料,为机修检修赢得了时间,也保证了配合料的供应。

2018年6月20日二线点火,一条配料线同时为两条生产线提供配合料,也就是说配料组在保证为正常生产的一线提供合格配合料的同时,也为二线提供合格配合料,二线在生产正常之前,除了100%投碎玻璃外,

配方变动频繁,即使如此班中交叉变料配料,配料工们以兢兢业业的工作态度,以认真负责的敬业精神,也未出现一次配错料事故,为二线顺利投产把好了第一道质量关。

由于弘华硼硅玻璃生产是边研发边生产,配料料方调整频繁,最多一个月变料21次,有时一天就调整1次,每次变料配料组长杨亚光都认真核对,他平时的一句口头禅就是:我多看一眼,就少一次出事故的几率。正是有像杨亚光这样的配料组长多看一眼,多核对一次,保证了次次变料无差错,真正做到了“防止病从口入”。

在新入职的小杨眼里,师傅杨亚光平时工作都是一板一眼,每次原料的称配都必须分毫不差,哪怕是小数点后面他也锱铢必较。对于师傅的这种近乎苛刻的要求,慢慢的小杨从不明白到明白,从不理解到理解,从有点抵触到认真执行。正是有这样一支团队,每天在现场多巡检一次,多核对一次数据,为弘华硼硅玻璃稳产、高产提供了第一道质量保障。

小革新节约大成本 耀技公司的这项改造厉害了



耀华通讯(蒋荣超)将反渗透纯水循环利用,废水用来制灰,仅这一项改造就为耀技公司每年节约17269.5吨水,节省成本13多万元。

由于企业的生产过程中会使用大量的纯净水,耀技公司通过一级反渗透膜系统来净化自来水,而反渗透纯水设备每净化16吨水就会产生4吨左右的废水,以往这些废水都是直接流入下水道排出。近年来,耀技公司按照耀华集团领导的相关部署,大力推进技术革新工作,在最近,他们的脱硫脱硝站站长项军将设备进行了改造,解决了浪费水资源的难题。

学电力出身的项军从1985年就进厂工作,先后设备管理部 and 清洁能源部工作,2018年11月调入耀技公司脱硫脱硝工作站,没几天他就发现,这么多废水应该会有很大的利用价值,于是他在工作中不

断琢磨、研究并将设备进行改造。使用吨桶接取反渗透纯水设备排出的废水,当水位到达一定的位置后,会连接到项军设计的电力供水系统,然后将废水通过管道连接引入无压水罐用来制灰,实现了水资源的利用最大化。他改造的这套设备于2018年12月正式投入运行,用水量最多的时候每天可回收50多吨的废水,他说:“在我这里,没有一滴水是浪费的。”

耀技公司总经理助理王磊表示:“由项军负责改造的泵冷却水循环利用设备也基本完成,马上就可以投入使用了,项军的这项改造不仅节约了水资源,还能为公司每年节省至少20万的水费,我希望下一步能够将这项新技术推广到其它几个子公司,以响应集团提出的节能降耗战略。”

北方公司开展液氨泄露事故 应急救援演练



耀华通讯(蒋荣超)为进一步强化员工生产安全意识,提高员工安全生产能力,持续推进安全生产工作。在“全国安全生产月”到来之际,5月27日上午,北方公司开展液氨泄露事故应急救援演练活动。集团公司安全管理部负责人、各子公司安全员等10余人观摩了此次应急演练。

16名演练人员分为4个小组,分别负责演练救援指挥领导小组、抢险救援组、治安组、运输救护组等工作。演练情景设置为:由于液氨阀门出现故障,液氨泄漏并扩散,致使一名巡检员工中毒昏倒,另一个员工在发现昏倒的员工后直接报告上级领导,接到报告后,演练组长杨金生通知各个小组迅速到位,准备救援。

随着樊兴生的一声令下,演练正式开始。模拟“液氨泄漏事故”发生后,应急领导小组根据事故级别立即同意启动“液氨泄漏事故”应急预

案。抢修人员率先进入“事故”地点对液氨泄露点进行处理,治安组迅速在液氨站周围150米处设置警戒线,疏散群众。

与此同时,运输救护组迅速救出被困人员,并将其安置到上风口进行急救。随后抢险救援组穿戴好防护器具冲入现场,切断控制阀门,打开窗户,并连接地下消防栓,用水枪稀释泄露出来的液氨,液氨泄露事故得到有效控制,泄漏点成功修复。最后演练组组长向樊兴生报告了演练情况。

演练结束后,赵健康说,针对此次演练过程中存在的问题和不足,要进一步细化预案,明确责任,做到预案具有较强的操作性和实用性,面对突发事件,做到有案可依,有章可循,确保在发生液氨泄露等突发事故时能按应急预案有条不紊地实施应急处置工作。

对设备运行的维护 就像看护自己孩子一样

耀华通讯(李丹丹)徐君,是一位年轻、有丰富设备管理经验的好同事。他在弘耀公司负责槽窑部的原料、熔化、锡退、横切至仓储部冷端的设备运行管理工作,工作点多面广,但各方面安排的有条不紊。

设备运行管理细心有数。平时对基础工作,做得很细。为了推进“全员”设备管理,加强点巡检工作,他为每种设备设计、制作、悬挂设备点检卡、润滑卡,让岗位工、检修工清楚对每台设备点检的部位及润滑部。通过一段时间的运行,初步形成了岗位工—维修工—专业技术人员及管理人员全方位巡检层面,设备运转问题在第一时间发现并得到解决。

针对设备运行特点的不同,他对原料输送带、斗提机皮带,熔

窑、锡槽的各种冷却风机轴承润滑及更换,拉边机机头清理更换、机杆水套的定期酸洗,冷端的传动设备等做到心中有数,结合生产安排进行计划性检修工作;为了更加合理的进行备件储备,对各个工序的备件储备更是自有妙招,比如:冷端设备大部分由国外进口,备件昂贵,进货周期长,考虑到一旦出现问题将长时间影响生产,他反复尝试部分易损件国产化,最终,他试验出了各项指标均接近或超过进口水平的堆垛机吸盘、输送辊道同步带、电机与减速机相连的万向轴等国产备件,不仅降低了采购费用,还确保了设备的运行状态。

一直以来,徐君对各个工序设备运行的维护,就像是对自己孩子的看护,用心而耐心。